

Технические требования к файлам для широкоформатной печати

- макеты в пропорциях готового изделия и в масштабе 1:1
- формат векторных файлов *.EPS или *.CDR со следующими параметрами:
 - цветовая модель CMYK
 - композитный черный цвет (CMYK значения 80%/80%/80%/100%)
 - все шрифты переведены в кривые
 - все элементы макета расположены строго внутри области макета
 - все контуры (обводки), в том числе, в шрифтах, конвертированы в объекты
 - в файлах Corel Draw все эффекты (тени, градиенты и др.) растрированы
- формат растровых файлов *.JPG(9) и *.TIF со следующими параметрами:
 - цветовая модель CMYK
 - все слои сведены в единый слой Background, шрифты растрированы и слиты с фоном
 - файл не превышает объемом 1 Gb (при сохранении из программ редактирования выбрать опцию «сжать LZW» или использовать программу архиватор)
 - оптимальное разрешение растровых изображений (при размере 1:1) определяется, исходя из формата печатного изделия и вида рекламного носителя (будут ли смотреть на изображение вблизи или издалека), а также исходя из наличия мелких деталей и текста
 - предлагаем такие ориентиры по оптимальному разрешению растровых изображений (при размере 1:1):
 - для печати изделий размером от 18 кв. м – около 36 dpi
 - для печати изделий размером от 6 до 18 кв. м – 36-160 dpi
 - для печати изделий размером до 6 кв. м – 120-160 dpi
- дополнительные требования:
 - если по краям макета есть белые или светлые поля – необходимо сделать обводку по границе макета светло-серого цвета шириной в 1 пиксель
 - при повышенных требованиях к цветопередаче, необходимо указать отдельные (индексированные) цвета по модели CMYK и по каталогу Pantone® Solid Coated
 - файл, подготовленный к печати, необходимо сопроводить файлом для предварительно ознакомления с макетом в формате *.JPG (превью макета)

Технические требования к файлам для цифровой печати

- формат файла PDF 1.3
- цветовая модель CMYK
- предпочтительный профиль CMYK из стандартных – Coated FOGRA39 (ISO 12647-2:2004) с ограничением суммы красок (TIC – Total Inks Coverage) в 300%
- без встроенного цветового профиля для элементов в цветовой модели CMYK или Grayscale; элементы макета в других цветовых моделях будут преобразованы в CMYK
- макет не должен содержать обрезных меток или шкал контроля; обрезной формат определяется по Trim-box, при отсутствии Trim-box – по Crop-box, при отсутствии Crop-box – по Media-box
- припуски за обрез должны иметь величину:
 - для листовой продукции (визитки, листовки и т.п.): не менее 2 мм
 - для переплетаемых (скрепляемых) изданий (брошюры, книги и т.п.): не менее 5 мм
 - для изделий с высечкой и плоттерной резкой: не менее 5 мм
- припуски за обрез должны быть симметричными (равными со всех четырех сторон полосы)
- значимые элементы (например, текст или графика, не задуманные «в обрез») должны размещаться:
 - для листовой продукции: не менее 3 мм от линии реза
 - для переплетаемых изданий: не менее 5 мм от линии реза (желательно, не менее 10 мм)
 - для изделий с высечкой и плоттерной резкой: не менее 4 мм от линии реза
- обратная полоса макетов изделия с двухсторонней печатью совмещается с лицевой полосой по принципу Left Binding

векторные элементы макета:

- векторные элементы (объекты) не должны иметь более 1024 узлов каждый
- векторные элементы (объекты) не должны быть определены с надпечаткой (Overprint)
- композитный черный цвет (CMYK значения 40%/30%/30%/100%)
- композитный серый цвет, общая сумма красок (TIC) – не более 300%

растровые элементы макета:

- растровые элементы макета (кроме однобитовых – Bitmap) должны иметь разрешение не менее 225 и не более 300 dpi
- растровые однобитовые (Bitmap) элементы макета должны иметь разрешение не менее 600 и не более 2400 dpi
- при вставке в верстку слои в растровых элементах должны быть слиты; все растровые изображения должны быть повернуты на нужный угол в растровом редакторе до вставки в верстку

- для штриховых изображений (графики, схемы или преобладание однотонных заливок) рекомендуется ZIP-сжатие, а для полутоновых или фотоизображений – JPEG-сжатие (уровень качества High)

дополнительные требования к изделиям под дальнейшую высечку / плоттерную резку:

- контуры отделки должны быть векторной линией (в т. ч. сложной формы), т.е. в программах верстки (векторном графическом редакторе) определены как Stroke, Outline или иное в зависимости от терминологии программы верстки
- толщина линии контура должна быть задана 0,2 мм или 0,5 pt, а Overprint (надпечатка) должна отсутствовать
- линия должна быть задана сплошной, т. е. без определения пунктирных свойств
- контуры должны быть замкнуты и иметь минимально возможное количество узлов
- припуски за обрез и расположение элементов макета такие же, как и для макетов, не предусматривающих контурную резку
- цвет линии задается как Spot Color
- рекомендуются следующие имена Spot Color с учетом регистра для различных контуров высечки или резки и CMYK-представления Spot Color (но в любом случае CMYK-представление должно быть контрастным относительно фона высекаемого изделия):
 - Cut – контур высечки или резки (C=100%, M=0%, Y=0%, K=0%)
 - Crease – контур биговки (C=0%, M=100%, Y=0%, K=0%)
 - Punch – контур перфорации (C=100%, M=0%, Y=100%, K=0%)
- при разработке контуров высечки должны учитываться технологические ограничения при изготовлении штанц-форм и операций высечки для различных видов материалов

дополнительные требования к файлам многостраничной продукции:

- для изданий в обложке типа КБС:
 - обложки должны предоставляться разворотом с учетом толщины корешка издания, на обороте обложки (при двухсторонней печати) поле корешка и зоны боковой проклейки не должны иметь запечатку
 - первая и последняя полосы блока должны иметь незапечатанную область в зоне боковой проклейки
- для изданий в обложке с креплением на скобу:
 - обложки могут предоставляться как разворотами отдельным от блока PDF-файлом, так и по полосам совместно с блоком (1-я, 2-я, предпоследняя и последняя полосы PDF-файла)

Технические требования к файлам для контурной резки пленки

- формат файла *.DXF
- макеты в пропорциях готового изделия и в масштабе 1:1, миллиметровая шкала
- вылетные поля не менее 2 мм
- минимальный размер отдельного элемента Ш/В – 5 мм